

**Armaflex®**  
RS850 Adhesive

NIEKAPIĄCY KLEJ DLA CZYSTEGO I  
SZYBKIEGO MONTAŻU IZOLACJI  
ARMAFLEX®



- Niekapiący klej kontaktowy przeznaczony do szybkiego i czystego montażu izolacji
- Minimalna emisja rozpuszczalników
- Idealny do stosowania w warsztatach i niewielkich pomieszczeniach
- Wydłużony czas przechowywania
  
- Wyjątkowo skuteczne klejenie izolacji Armaflex®
- Żelowy, niekapiący klej

## Dane Techniczne - Klej Armaflex RS850

Krótki opis	Niekapiący klej kontaktowy w postaci żelu. Dedykowany do stosowania z izolacjami Armaflex® bazującymi na kauczuku syntetycznym NBR z wyłączeniem HT/Armaflex® oraz Armaflex® Ultima
Rodzaj materiału	Tiksotropowy klej kontaktowy na bazie polichloroprenu
Kolor	Lekko żółty
Właściwości materiału	Żelowy
Zastosowanie	Stosowany do montażu izolacji na rurach, kanałach i zbiornikach o temperaturze pracy do +70 °C.
Cechy szczególne	Opracowany specjalnie w celu trwałego i bezpiecznego łączenia materiałów izolacyjnych Armaflex®
Przechowywanie	Prosimy o stosowanie się do zaleceń zawartych w instrukcji / karcie produktu. Temperatura aplikacji: najlepiej pomiędzy +15 °C a +25 °C, nigdy poniżej +10 °C. W temperaturach poniżej +5 °C lub przy wysokiej wilgotności (powyżej ok. 80%), na klejonych powierzchniach lub warstwie kleju może zaistnieć wzmoczona kondensacja. W takiej sytuacji wiązanie będzie złe lub niemożliwe. Można przeprowadzić próbę z papierem chłonnym (bibułą lub krepiną). Prac nie należy przeprowadzać na działających urządzeniach lub w obszarach wystawionych na działanie silnych promieni słonecznych.
Uwagi	Klej osiąga pełną moc po 24 godzinach. Dopiero wtedy można wznowić pracę instalacji. Nigdy nie należy izolować pracującej instalacji lub wystawionej na działanie silnych promieni słonecznych. Należy odczekać 24 godziny przed nałożeniem powłok ochronnych (wyjątek: farba Armafinish 99) i taśm klejących.

Własność	Wartość/Podstawa	Uwagi
<b>Zakres temperatur</b>		
Temperatury stosowania	max. temperatura czynnika	+70 °C
	min. temperatura czynnika	-40 °C
<b>Inne cechy techniczne wyrobu</b>		
Wydajność	Minimalne zużycie przy nakładaniu kleju na <b>obie powierzchnie</b> klejone: <b>otuliny Armaflex</b> (otuliny nierozcięte > otuliny rozcięte) grubość izolacji 10mm: 1120 [m/l] > 140 [m/l] grubość izolacji 20mm: 280 [m/l] > 70 [m/l] grubość izolacji 30mm: 175 [m/l] > 45 [m/l] grubość izolacji 40mm: 130 [m/l] > 35 [m/l]  <b>role/płyty Armaflex: 3-4 [m<sup>2</sup>/l]</b>	Rzeczywiste zużycie może być inne i zależy od indywidualnych warunków aplikacji kleju.
Składowanie i magazynowanie	36 miesięcy przy przechowywaniu w zamkniętym opakowaniu. Nie przechowywać łącznie z substancjami wybuchowymi oraz mogącymi spontanicznie wywoływać pożar.	W chłodnym miejscu (temperatura powyżej 0 °C). Stężenie kleju w wyniku zamarznięcia lub wychłodzenia jest procesem odwracalnym.
Temperatura zapłonu	-17 °C	
Wybuchowość	dolna granica: ok. 1,1% objętości górną granicą: ok. 11,5% objętości	
Poziom ryzyka	wysoce łatwopalny	Regulacje w zakresie substancji łatwopalnych
Odporność na starzenie	bardzo dobra	
Odporność na warunki atmosferyczne	bardzo dobra	
Przygotowanie powierzchni do klejenia	Oczyszczyć zanieczyszczone powierzchnie oraz powierzchnię izolacji Armaflex za pomocą środka Armaflex Cleaner. Klej można stosować na powierzchniach metalicznych. Możliwość stosowania na powierzchniach malowanych wymaga sprawdzenia przed użyciem. Produkt nie może być stosowany do klejenia na powierzchniach: asfaltowych, bitumicznych, farbach miniowych na bazie oleju lnianego, polistyrenie oraz plastyfikowanym PVC.	
Klasa transportowa	Zależy od typu transportu. Więcej informacji można znaleźć w Karcie Charakterystyki EU wyrobu (Safety Data Sheet).	
Recycling	Numer klucza zgodnie z europejskim katalogiem odpadów (AVV) należy ustalić w porozumieniu z regionalnym przedsiębiorstwem usuwania odpadów.	Więcej informacji można znaleźć w Karcie Charakterystyki EU wyrobu (Safety Data Sheet)
Czas pracy (w temp. +20 °C)	1. Minimalny czas schnięcia (czas otwarty): >2 minut 2. Czas schnięcia: 10-25 minut 3. Czas pełnego wiązania: 24 godziny  Czas otwarty zależy również od ilości nałożonego kleju oraz warunków zewnętrznych podczas klejenia. Uruchomienie instalacji powinno nastąpić nie wcześniej niż po pełnym czasie odparowania.	

Wszystkie dane i informacja techniczna są oparte na wynikach uzyskanych w typowych warunkach użytkowania. Odbiorcy tych danych i informacji są odpowiedzialni, we własnym interesie, za skontaktowanie się z nami w odpowiednim czasie, aby sprawdzić czy te dane i informacje odnoszą się również do planowanych przez nich zastosowań. Zasady montażu izolacji dostępne są w instrukcji montażu Armaflex. W niektórych instalacjach chłodniczych temperatura czynnika może przekraczać +110 °C, w takim przypadku prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.



