

DOKUMENTACJA TECHNICZNO RUCHOWA

**KTM****Kłapy
Przeciwpożarowe
Odcinające**



1438

SMAY Sp. z o.o.

17

CSWU: 1438-CPR-0529

DWU: 020-CPR-2017

EN 15650:2010

Przeciwpożarowa kłapa odcinająca

typ: KTM-E, KTM

**Nominalne warunki
działania/skuteczność:**

Zamknięcie/otwarcie podczas
badania w odpowiednim
momencie i w dopuszczalnym
czasie

Spełnia

**Czas odpowiedzi/czas
zamknięcia:**

Spełnia

Niezawodność działania:

50 cykli, <120s

Odporność ogniowa:

- Szczelność ogniowa - E
- Izolacyjność ogniowa - I
- Dymoszczelność - S
- Stabilność mechaniczna
(w zakresie E)
- Zachowanie przekroju
poprzedniego (w zakresie E)

EI 120 (v_e h_o i→o) S

EI 90 (v_e i→o) S

EI 60 (v_e i→o) S

EI 30 (v_e i→o) S

Trwałość niezawodności działania:

- badanie cyklu otwierania i
zamykania

KTM-E: 10 000 cykli, <120s

KTM: 100 cykli, <120s

Wersja 1.9

Firma SMAY zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w dokumencie.

Spis treści

1.WSTĘP	4
2.REGULACJE PRAWNE	4
3.PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA.....	4
4.OPIS TECHNICZNY URZĄDZENIA.....	6
5.SIŁOWNIKI ELEKTRYCZNE FIRMY BELIMO STOSOWANE W KŁAPACH KTM.....	12
6.WARUNKI TRANSPORTU I SKŁADOWANIA.....	19
7.INSTRUKCJA MONTAŻU URZĄDZENIA	19
8.ZASADY OBSŁUGI OKRESOWEJ I KONSERWACJI	29
9.WARUNKI GWARANCJI.....	31

1. WSTĘP

Celem niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR) jest zapoznanie użytkownika z przeznaczeniem, konstrukcją, zasadą działania, montażem, okresową konserwacją i obsługą wyrobu.

2. REGULACJE PRAWNE

Klapy przeciwpożarowe typu KTM posiadają **Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr 1438-CPR-0529**, wydany przez Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpowozarowej – Państwowy Instytut Badawczy.

Klapy są skonstruowane, produkowane oraz poddawane próbom zgodnie z wymogami norm: **PN-EN 15650** „Wentylacja budynków - przeciwpożarowe klapy odcinające montowane w przewodach” oraz **PN-EN 13501-3** „Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków - Część 3: Klasyfikacja na podstawie wyników badań odporności ogniowej wyrobów i elementów stosowanych w instalacjach użytkowych w budynkach: ognioodpornych przewodów wentylacyjnych i przeciwpożarowych klap odcinających”.

Skuteczność klap potwierdzona jest badaniami według normy **PN-EN 1366-2** „Badania odporności ogniowej instalacji użytkowych - Część 2: Przeciwpowozarowe klapy odcinające”.

Kłapa przeciwpożarowa typu KTM zakwalifikowana jest do **klasy szczelności B** (szczelność obudowy) na podstawie badań przeprowadzonych zgodnie z normą **PN-EN 1751** „Wentylacja budynków. Urządzenia wentylacyjne końcowe. Badania aerodynamiczne przepustnic regulacyjnych i zamykających”.

3. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

Klapy odcinające typu KTM posiadają klasyfikację w następującym zakresie odporności ogniowej oraz mogą być montowane w podanych poniżej przegrodach budowlanych:

- **EI 120 (ho ve i→o) S**
 - stropach o gęstości $2200 \pm 200 \text{ kg/m}^3$ lub większej, o grubości 150 mm lub większej oraz o klasie odporności ogniowej EI120 lub większej,
 - ścianach sztywnych o niskiej gęstości ($650 \pm 200 \text{ kg/m}^3$) lub większej, o grubości 115 mm lub większej oraz o klasie odporności ogniowej EI120 lub większej (np. ścianach betonowych, murowanych z cegły pełnej, z bloczków z betonu komórkowego lub pustaków oraz z płyt),
 - ścianach podatnych standardowych o grubości 125 mm lub większej i klasie odporności ogniowej EI120 lub większej (grubszych, o większej gęstości, więcej warstw płyty),

- EI 90 (ve i↔o) S
 - ścianach podatnych standardowych o grubości 100 mm lub większej i klasie odporności ogniowej EI90 lub większej (grubszych, o większej gęstości, więcej warstw płyty),
 - ścianach sztywnych o grubości 100 mm lub większej oraz o odporności ogniowej EI90 lub większej (np. ścianach betonowych, murowanych z cegły pełnej, z bloczków z betonu komórkowego lub pustaków oraz płyt),
 - z dala od ścian sztywnych o niskiej gęstości ($650 \pm 200 \text{ kg/m}^3$) lub większej oraz o klasie odporności ogniowej EI90 lub większej (np. ścianach betonowych, murowanych z cegły pełnej, z bloczków z betonu komórkowego lub pustaków oraz z płyt),
- EI 60 (ve i↔o) S
 - ścianach sztywnych o grubości 100 mm lub większej i gęstości 520 kg/m^3 lub większej oraz o klasie odporności ogniowej EI60 lub większej (np. ścianach betonowych, murowanych z cegły pełnej, z bloczków z betonu komórkowego lub pustaków oraz z płyt),
- EI 30 (ve i↔o) S
 - ścianach podatnych standardowych o grubości 75 mm i klasie odporności ogniowej EI30 lub większej (grubszych, o większej gęstości, więcej warstw płyt),

Tab.1. Tabela odporności ogniowych

Rodzaj konstrukcji	Minimalna grubość przegrody, mm	Klasa odporności ogniowej	Sposób uszczelnienia
Konstrukcja stropowa	$\geq 150 \text{ mm}$	EI 120 (h _o i↔o) S	ZAPRAWA
Sztywna konstrukcja ścienna	$\geq 115 \text{ mm}$	EI 120 (ve i↔o) S	ZAPRAWA
	$\geq 100 \text{ mm}$	EI 90 (ve i↔o) S	ZAPRAWA
	$\geq 100 \text{ mm}$	EI 60 (ve i↔o) S	ZAPRAWA
Podatna konstrukcja ścienna	$\geq 125 \text{ mm}$	EI 120 (ve i↔o) S	WEŁNA MINERALNA
	$\geq 100 \text{ mm}$	EI 90 (ve i↔o) S	WEŁNA MINERALNA
	$\geq 75 \text{ mm}$	EI 30 (ve i↔o) S	WEŁNA MINERALNA
Montaż z dala od konstrukcji ściennej	$\geq 120 \text{ mm}$	EI 90 (ve i↔o) S	WEŁNA MINERALNA

gdzie:

E – szczelność ogniowa,

I – izolacyjność ogniowa,

S – dymoszczelność,

120/90/60/30 – czas spełniania kryteriów E, I oraz S, wyrażony w minutach,

ve – kłapa montowana bezpośrednio w ścianie,

h_o – kłapa montowana bezpośrednio w stropie,

i↔o – kryteria skuteczności działania spełnione są od wewnątrz do zewnątrz (ogień wewnątrz) oraz od zewnątrz do wewnątrz (ogień zewnątrz).

Klapy odcinające typu KTM mogą być również montowane w przegrodach budowlanych o niższej klasie odporności ogniowej. W przypadku takiego zastosowania ww. klapy mają odporność ogniową równą odporności ogniowej przegrody z zachowaniem kryterium dymoszczelności.

Klapy przeciwpożarowe typu KTM mogą być montowane w przegrodach pionowych zarówno z **poziomą jak i pionową osią obrotu**, z dowolnym położeniem siłownika.

Klapy przeciwpożarowe typu KTM są przeznaczone do zabudowy w przegrodach budowlanych zarówno wewnętrznych, zewnętrznych jak również w oddaleniu od nich. W przypadku zabudowy w ścianach zewnętrznych wymagane jest zastosowanie elementu zakańczającego (czerpnia lub wyrzutnia) zabezpieczającego przed bezpośrednim oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Układ napędowy (siłownik lub mechanizm sprężynowy) należy umieścić wewnątrz obiektu. Dodatkowo zalecane jest zastosowanie klap w wykonaniu specjalnym, tj. płyty ogniochronne impregnowane, korpusy i elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie.

4. OPIS TECHNICZNY URZĄDZENIA

Klapy KTM (ze sprężyną zwrotną) i KTM-E (z siłownikiem elektrycznym ze sprężyną powrotną) składają się z obudowy o przekroju kołowym, ruchomej jednołataczkowej przegrody odcinającej i mechanizmu napędowego z elementem wyzwalającym.

Obudowa klapy oraz elementy współpracujące wykonane są blachy stalowej ocynkowanej. Obydwa końce obudowy przystosowane są do połączenia wsuwanego typu mufowego lub nypłowego, umożliwiające łatwe łączenie elementów kanału z klapą.

Na zewnętrznej i wewnętrznej powierzchni obudowy, w miejscu perforacji, dookoła zamkniętej przegrody odcinającej, umieszczone są uszczelki pęczniące. Cechą charakterystyczną uszczelki jest to, iż pod wpływem wysokiej temperatury zwiększają swoją objętość dokładnie wypełniając wszelkie nieszczelności między przegrodą a korpusem.

Przegroda odcinająca klapy wykonana jest z płyty wapniowo-silikatowej, na jej obwodzie zamocowana jest uszczelka gumowa, zapewniająca zachowanie szczelności klapy w temperaturze otoczenia.

Kłapa KTM wyposażona jest w sprężyny napędowe, które podczas otwierania przegrody magazynują energię, wykorzystywaną następnie do jej zamknięcia. Położenie przegrody w pozycji otwartej zapewnia wyzwalacz topikowy o nominalnej temperaturze zadziałania $70\pm 5^{\circ}\text{C}$, umieszczony w specjalnych śrubowych zaczepach. Zamknięcie przegrody następuje w wyniku zadziałania wyzwalacza topikowego po przekroczeniu temperatury zadziałania. Zniszczenie wyzwalacza powoduje rozłączenie zaczepów śrubowych, a następnie obrót przegrody do pozycji zamkniętej na skutek zadziałania sprężyn napędowych. Ruch obracanej przegrody ograniczony jest za pomocą oporowego zderzaka.

Kłapa KTM-E wyposażona jest w siłownik elektryczny wraz ze sprężyną powrotną serii BLF, BFL lub BF firmy BELIMO oraz wyzwalacz termiczny BAT lub BAE (72°C) (opcjonalnie 95°C), stanowiący układ napędowy klapy o napięciu zasilania AC 230 V lub AC/DC 24 V. Po podaniu napięcia siłownik obraca przegrodę do pozycji otwartej.

Zamknięcie przegrody następuje w przypadku zaniku napięcia lub zadziałania wyzwalacza termicznego (znajdująca się w siłowniku sprężyna powrotna wracając do pozycji swobodnej powoduje zamknięcie przegrody).

Podczas normalnej pracy instalacji przegroda odcinająca klap KTM i KTM-E znajduje się w pozycji otwartej. W przypadku wybuchu pożaru następuję przejście przegrody klapy do pozycji zamkniętej.

Typoszereg produkowanych klap obejmuje średnice od DN100 do DN250 (wszystkie wymiary pośrednie). Podstawowy typoszereg średnic to wielkości: **DN100, DN125, DN160, DN200, DN250**.

Klapy KTM wykonane są dla dwóch rodzajów przyłącza, tj. przyłącza **mufowego** oraz **nypłowego**.

W zależności od przewidywanego zakresu stosowania oraz od rodzaju zastosowanego układu napędowego klapy posiadają następujące oznaczenia:

- **KTM** - klapy ze sprężyną zwrotną,
- **KTM-E** - klapy z siłownikiem elektrycznym ze sprężyną powrotną,

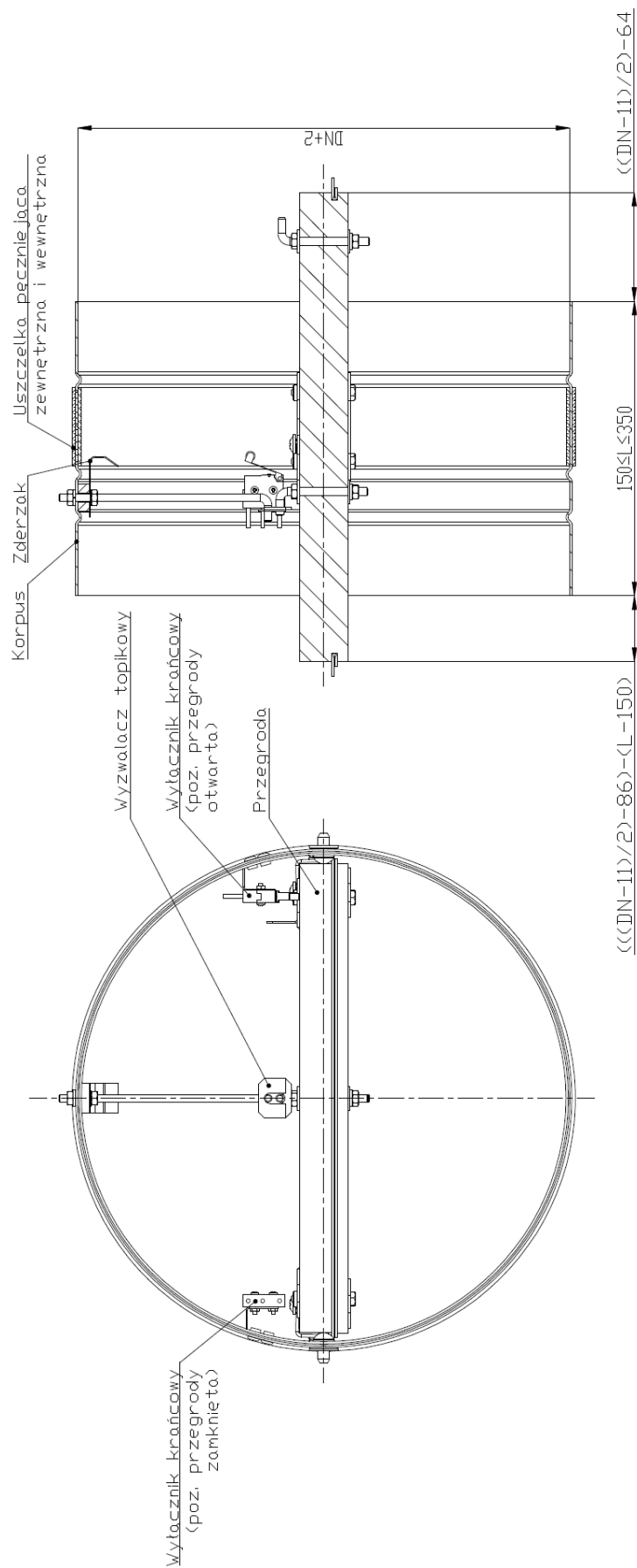
Długość klap KTM może wynosić 150 ÷ 350 mm dla wersji mufowej oraz 195 ÷ 395 mm dla wersji nypłowej. W przypadku klap KTM-E długość wynosi 262 ÷ 462 mm dla wersji mufowej oraz 307 ÷ 507 dla wersji nypłowej.

Podstawowy typoszereg długości to wielkości odpowiednio:

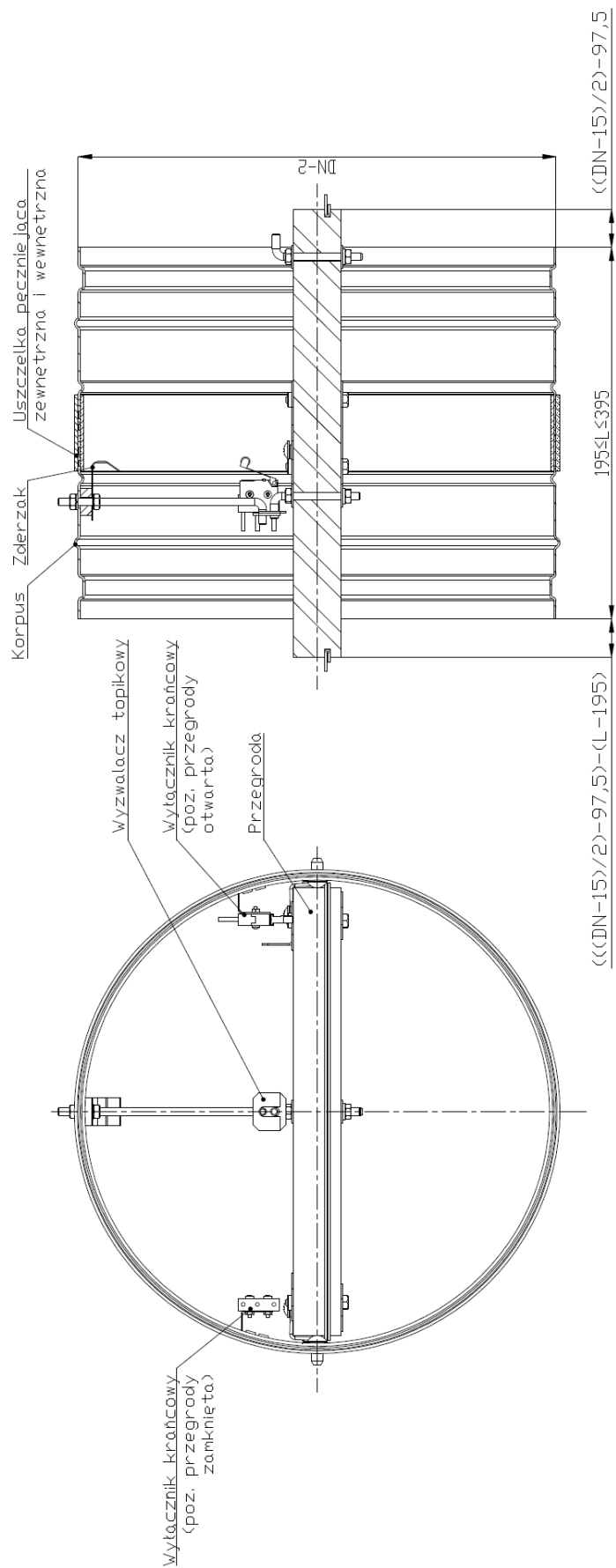
- **150 mm** – dla wariantu: mufa ze sprężyną powrotną,
- **195 mm** – dla wariantu: nypel ze sprężyną powrotną,
- **262 mm** – dla wariantu: mufa z siłownikiem elektrycznym,
- **307 mm** – dla wariantu: nypel z siłownikiem elektrycznym.

Klapy dodatkowo mogą być wyposażone w wyłączniki krańcowe, wskazujące otwartą pozycję przegrody lub zamkniętą.

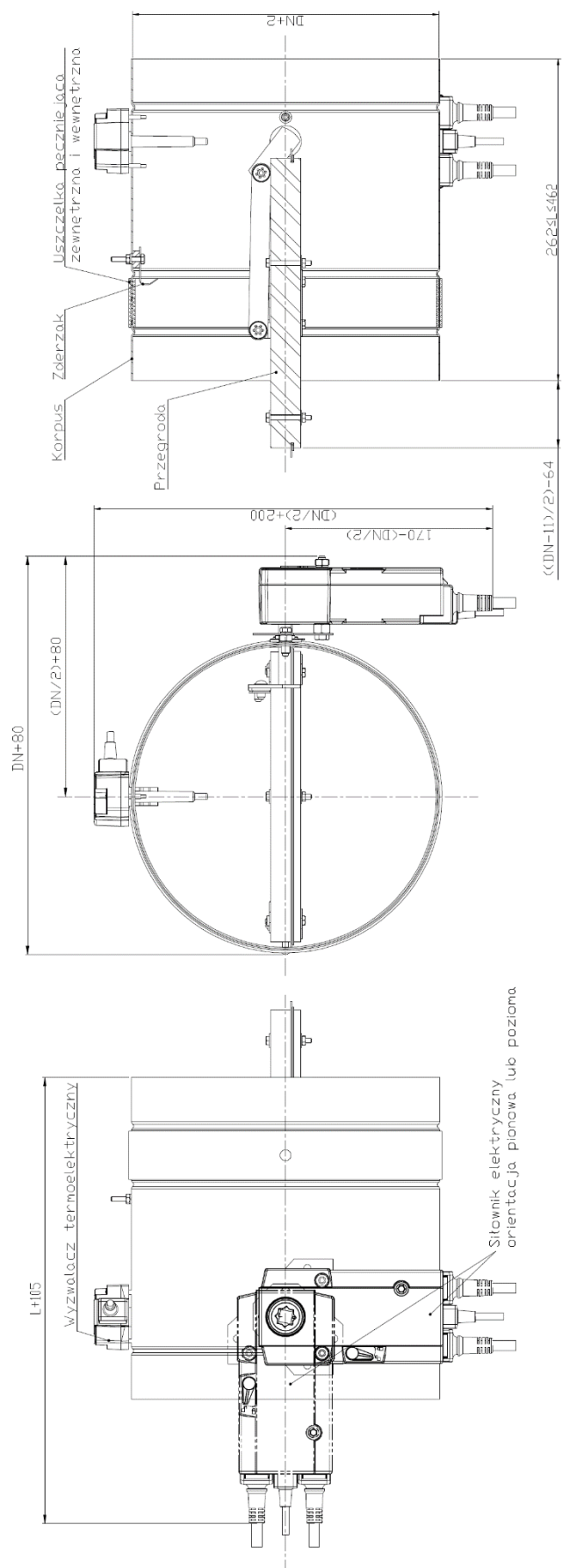
W wykonaniu specjalnym, odpornym na agresywne środowisko, wszystkie elementy klapy wykonane są ze stali nierdzewnej, natomiast przegroda klapy zostaje poddana impregnacji specjalną substancją, stosowaną do impregnacji płyt ognioodpornych.



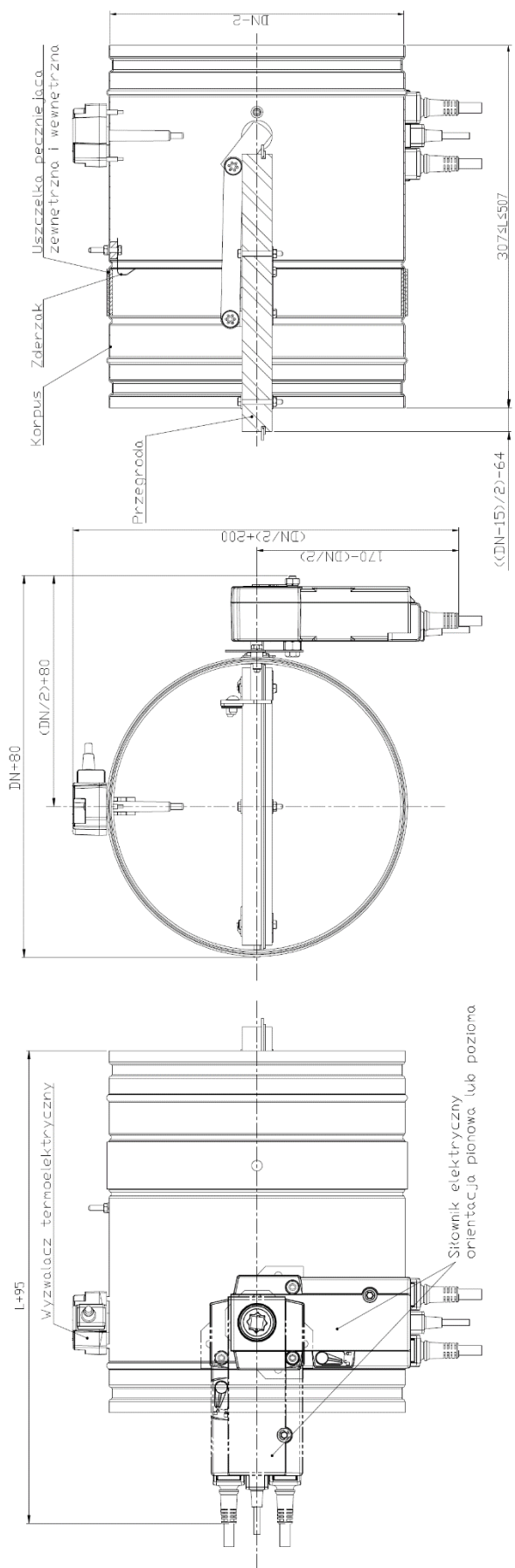
Rys. 1. Kłapa KTM w wersji mufowej z mechanizmem sprężynowym



Rys. 2. Kłapa KTM w wersji nypłowej z mechanizmem sprężynowym



Rys. 3. Kłapa KTM-E w wersji mufowej z siłownikiem elektrycznym



Rys. 4. Kłapa KTM-E w wersji nypłowej z siłownikiem elektrycznym

Tab.2. Masy klap KTM, [kg]

DN	KTM Mufa	KTM Nypel	KTM-E Mufa	KTM-E Nypel
100	0,8	0,9	3,1	3,2
125	0,9	1,0	3,3	3,4
160	1,1	1,3	3,7	3,9
200	1,4	1,6	4,1	4,3
250	1,7	2,0	4,6	4,9

5. SIŁOWNIKI ELEKTRYCZNE BELIMO STOSOWANE W KLAPACH KTM

Siłowniki serii BFL ze sprężyną powrotną 90° z wyzwalaczem termoelektrycznym:

- BFL230-T,
- BFL24-T,
- BFL24-T-ST,
- BFL24-SR-T.

gdzie:

ST - wtyczka połączeniowa,
SR – sterowanie analogowe.



Siłowniki serii BF ze sprężyną powrotną 90° z wyzwalaczem termoelektrycznym:

- BF230-TN,
- BF24-TN,
- BF24-TN-ST,
- BF24-TL-TN-ST

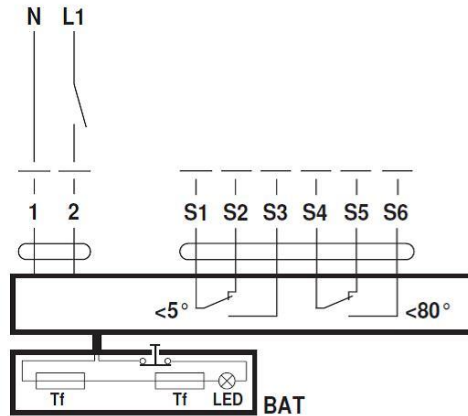
gdzie:

ST-wtyczka połączeniowa,
TL- sterowanie komunikacyjne.



Schemat połączenia elektrycznego siłownika BFL230-T

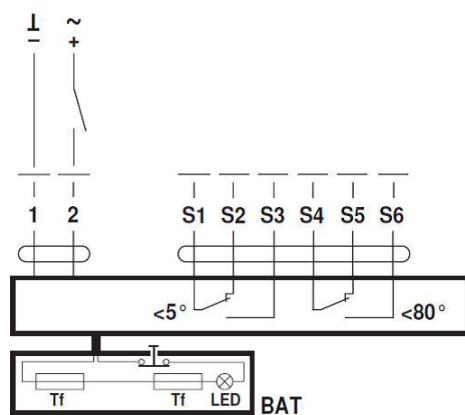
AC 230 V, open-close

**Cable colours:**

1 = blue
 2 = brown
 S1 = violet
 S2 = red
 S3 = white
 S4 = orange
 S5 = pink
 S6 = grey
 Tf: Thermal fuse (see "Technical data")

Schemat połączenia elektrycznego siłownika BFL24-T

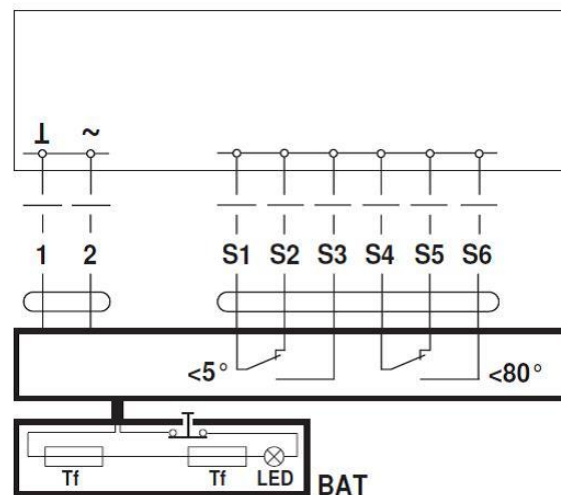
AC/DC 24 V, open-close

**Cable colours:**

1 = black
 2 = red
 S1 = violet
 S2 = red
 S3 = white
 S4 = orange
 S5 = pink
 S6 = grey
 Tf: Thermal fuse (see "Technical data")

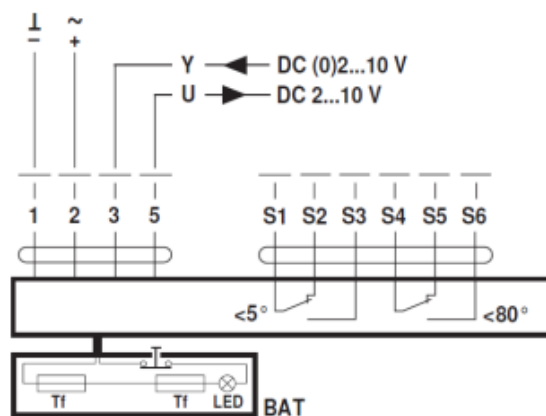
Schemat połączenia elektrycznego siłownika BFL24-T-ST

AC/DC 24 V, open-close



Schemat połączenia elektrycznego siłownika BFL24-SR-T

AC/DC 24 V, modulating



Cable colours:

1 = black

2 = red

3 = white

5 = white

S1 = violet

S2 = red

S3 = white

S4 = orange

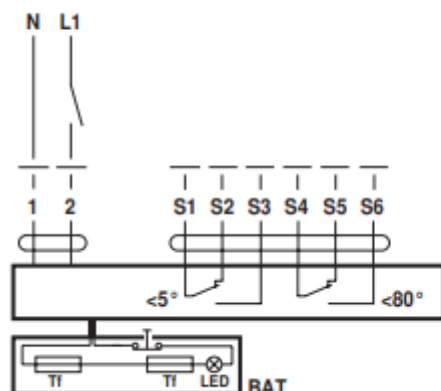
S5 = pink

S6 = grey

Tf: Thermal fuse (see Technical data)

Schemat połączenia elektrycznego siłownika BF230-TN

AC 230 V, open-close



Cable colours:

1 = blue

2 = brown

S1 = violet

S2 = red

S3 = white

S4 = orange

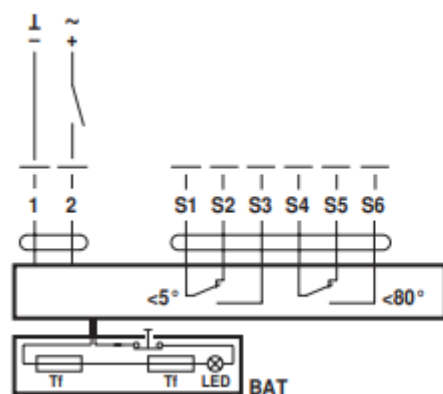
S5 = pink

S6 = grey

Tf: Thermal fuse (see "Technical data")

Schemat połączenia elektrycznego siłownika BF24-TN

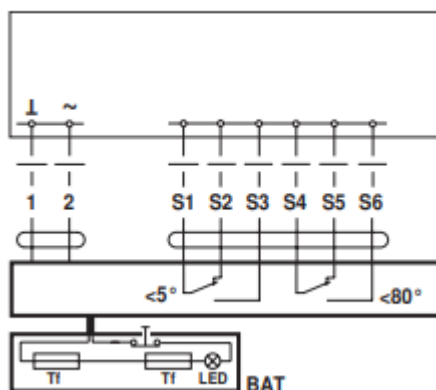
AC/DC 24 V, open-close

**Cable colours:**

1 = black
 2 = white
 S1 = violet
 S2 = red
 S3 = white
 S4 = orange
 S5 = pink
 S6 = grey
 Tf: Thermal fuse (see "Technical data")

Schemat połączenia elektrycznego siłownika BF24-TN-ST

AC/DC 24 V, open-close



Dane techniczne siłownika: BFL230-T

BFL24-T (-ST)

Nominal voltage	AC 230 V	AC/DC 24 V
Nominal voltage frequency	50/60 Hz	50/60 Hz
Nominal voltage range	AC 198...264 V	AC 19.2...28.8 V / DC 21.6...28.8 V
Power consumption in operation	3.5 W	2.5 W
Power consumption in rest position	1.1 W	0.8 W
Power consumption for wire sizing	6.5 VA	4 VA
Power consumption for wire sizing note	I _{max} 4 A @ 5 ms	I _{max} 8.3 A @ 5 ms
Auxiliary switch	2 x SPDT	2 x SPDT
Switching capacity auxiliary switch	1 mA...3 (0.5 inductive) A, AC 250 V	1 mA...3 (0.5 inductive) A, AC 250 V
Switching points auxiliary switch	5° / 80°	5° / 80°
Connection supply / control	Cable 1 m, 2 x 0.75 mm ² (halogen-free)	Cable 1 m, 2 x 0.75 mm ² (halogen-free)
Connection auxiliary switch	Cable 1 m, 6 x 0.75 mm ² (halogen-free)	Cable 1 m, 6 x 0.75 mm ² (halogen-free)
Cable length thermoelectric tripping device	0.5 m	0.5 m
Torque motor	Min. 4 Nm	Min. 4 Nm
Torque spring return	Min. 3 Nm	Min. 3 Nm
Direction of rotation motor	Can be selected by mounting L/R	Can be selected by mounting L/R
Manual override	With position stop	With position stop
Angle of rotation	Max. 95°	Max. 95°
Running time motor	<60 s / 90°	<60 s / 90°
Running time spring-return	20 s @ -10...55°C / <60 s @ -30...-10°C	20 s @ -10...55°C / <60 s @ -30...-10°C
Sound power level motor	<43 dB(A)	<43 dB(A)
Sound power level spring-return	<62 dB(A)	<62 dB(A)
Spindle driver	Form fit 12x12 mm, Continuous hollow shaft	Form fit 12x12 mm, Continuous hollow shaft
Position indication	Mechanically, with pointer	Mechanically, with pointer
Service life	Min. 60,000 safety positions	Min. 60,000 safety positions
Response temperature thermal fuse	Duct outside temperature 72°C Duct inside temperature 72°C	Duct outside temperature 72°C Duct inside temperature 72°C
Protection class IEC/EN	II Protective insulated	III Safety extra-low voltage
Protection class auxiliary switch IEC/EN	II Protective insulated	II Protective insulated
Degree of protection IEC/EN	IP54 in all mounting positions	IP54 in all mounting positions
EMC	CE according to 2014/30/EU	CE according to 2014/30/EU
Low voltage directive	CE according to 2014/35/EU	CE according to 2014/35/EU
Certification IEC/EN	IEC/EN 60730-1 and IEC/EN 60730-2-14	IEC/EN 60730-1 and IEC/EN 60730-2-14
Mode of operation	Type 1.AA.B	Type 1.AA.B
Rated impulse voltage supply / control	4 kV	0.8 kV
Control pollution degree	3	3
Ambient temperature normal operation	-30...55°C	-30...55°C
Ambient temperature safety operation	The safety position will be attained up to max. 75°C	The safety position will be attained up to max. 75°C
Non-operating temperature	-40...55°C	-40...55°C
Ambient humidity	95% r.h., non-condensing	95% r.h., non-condensing
Maintenance	Maintenance-free	Maintenance-free
Weight	1.2 kg	1.2 kg

Dane techniczne siłownika: BFL24-SR-T

Nominal voltage	AC/DC 24 V
Nominal voltage frequency	50/60 Hz
Nominal voltage range	AC 19.2...28.8 V / DC 21.6...28.8 V
Power consumption in operation	3 W
Power consumption in rest position	1 W
Power consumption for wire sizing	6.5 VA
Power consumption for wire sizing note	I _{max} 8.3 A @ 5 ms
Auxiliary switch	2 x SPDT
Switching capacity auxiliary switch	1 mA...3 (0.5 inductive) A, AC 250 V
Switching points auxiliary switch	5° / 80°
Connection supply / control	Cable 1 m, 4 x 0.75 mm ² (halogen-free)
Connection auxiliary switch	Cable 1 m, 6 x 0.75 mm ² (halogen-free)
Cable length thermoelectric tripping device	0.5 m
Torque motor	Min. 4 Nm
Torque spring return	Min. 3 Nm
Positioning signal Y	DC 0...10 V
Positioning signal Y note	Input impedance 100 kΩ
Operating range Y	DC 2...10 V
Position feedback U	DC 2...10 V
Position feedback U note	Max. 0.5 mA (for 0...100% angle of rotation)
Position accuracy	±5%
Direction of rotation motor	Can be selected by mounting L/R
Manual override	With position stop
Angle of rotation	Max. 95°
Running time motor	<60 s / 90°
Running time spring-return	20 s @ -10...55°C / <60 s @ -30...-10°C
Sound power level motor	<43 dB(A)
Sound power level spring-return	<62 dB(A)
Spindle driver	Form fit 12x12 mm, Continuous hollow shaft
Position indication	Mechanically, with pointer
Service life	Min. 60,000 safety positions
Response temperature thermal fuse	Duct outside temperature 72°C Duct inside temperature 72°C
Protection class IEC/EN	III Safety extra-low voltage
Protection class auxiliary switch IEC/EN	II Protective insulated
Degree of protection IEC/EN	IP54 in all mounting positions
EMC	CE according to 2014/30/EU
Low voltage directive	CE according to 2014/35/EU
Certification IEC/EN	IEC/EN 60730-1 and IEC/EN 60730-2-14
Mode of operation	Type 1.AA.B
Control pollution degree	3
Ambient temperature normal operation	-30...55°C
Ambient temperature safety operation	The safety position will be attained up to max. 75°C
Non-operating temperature	-40...55°C
Ambient humidity	95% r.h., non-condensing
Maintenance	Maintenance-free
Weight	1.2 kg

Dane techniczne siłownika:

BF230-TN

Electrical data	Nominal voltage	AC 230 V
	Nominal voltage frequency	50/60 Hz
	Nominal voltage range	AC 198...264 V
	Power consumption in operation	8.5 W
	Power consumption in rest position	3 W
	Power consumption for wire sizing	11 VA
	Power consumption for wire sizing note	I _{max} 0.5 A @ 5 ms
	Auxiliary switch	2 x SPDT
	Switching capacity auxiliary switch	1 mA...6 A (3 A inductive), DC 5 V...AC 250 V (II reinforced insulation)
	Switching points auxiliary switch	5° / 80°
	Connection supply / control	Cable 1 m, 2 x 0.75 mm ² (halogen-free)
	Connection auxiliary switch	Cable 1 m, 6 x 0.75 mm ² (halogen-free)
Functional data	Torque motor	18 Nm
	Torque fail-safe	12 Nm
	Direction of rotation motor	Can be selected by mounting L/R
	Manual override	with position stop
	Angle of rotation	Max. 95°
	Running time motor	<120 s / 90°
	Running time fail-safe	16 s @ -10...55°C / <60 s @ -30...-10°C
	Running time fail-safe note	@ -10...55°C / <60 s @ -30...-10°C
	Sound power level, motor	45 dB(A)
	Sound power level, fail-safe	63 dB(A)
	Mechanical interface	Form fit 12x12 mm, Non-continuous hollow shaft
	Position indication	Mechanically, with pointer
Service life	Min. 60'000 safety positions	
Safety	Protection class IEC/EN	II reinforced insulation
	Protection class auxiliary switch IEC/EN	II reinforced insulation
	Degree of protection IEC/EN	IP54 in all mounting positions
	EMC	CE according to 2014/30/EU
	Low voltage directive	CE according to 2014/35/EU
	Certification IEC/EN	IEC/EN 60730-1 and IEC/EN 60730-2-14
	Mode of operation	Type 1.AA.B
	Rated impulse voltage supply / control	4 kV
	Control pollution degree	3
	Ambient temperature normal operation	-30...50°C
	Ambient temperature safety operation	The safety position will be attained up to max. 75°C
	Storage temperature	-40...50°C
Ambient humidity	Max. 95% r.H., non-condensing	
Servicing	maintenance-free	
Weight	Weight	3.1 kg

Dane techniczne siłownika:**BF24-TN**

Electrical data	Nominal voltage	AC/DC 24 V
	Nominal voltage frequency	50/60 Hz
	Nominal voltage range	AC 19.2...28.8 V / DC 21.6...28.8 V
	Power consumption in operation	7 W
	Power consumption in rest position	2 W
	Power consumption for wire sizing	10 VA
	Power consumption for wire sizing note	I_{max} 8.3 A @ 5 ms
	Auxiliary switch	2 x SPDT
	Switching capacity auxiliary switch	1 mA...6 A (3 A inductive), DC 5 V...AC 250 V (II reinforced insulation)
	Switching points auxiliary switch	5° / 80°
	Connection supply / control	Cable 1 m, 2 x 0.75 mm ² (halogen-free)
	Connection auxiliary switch	Cable 1 m, 6 x 0.75 mm ² (halogen-free)
Functional data	Torque motor	18 Nm
	Torque fail-safe	12 Nm
	Direction of rotation motor	Can be selected by mounting L/R
	Manual override	with position stop
	Angle of rotation	Max. 95°
	Running time motor	<120 s / 90°
	Running time fail-safe	16 s $t_{amb} = 20^{\circ}C$
	Running time fail-safe note	$t_{amb} = 20^{\circ}C$
	Sound power level, motor	45 dB(A)
	Sound power level, fail-safe	63 dB(A)
	Mechanical interface	Form fit 12x12 mm, Non-continuous hollow shaft
	Position indication	Mechanically, with pointer
Service life	Min. 60'000 safety positions	
Safety	Protection class IEC/EN	III Safety Extra-Low Voltage (SELV)
	Protection class auxiliary switch IEC/EN	II reinforced insulation
	Degree of protection IEC/EN	IP54 in all mounting positions
	EMC	CE according to 2014/30/EU
	Low voltage directive	CE according to 2014/35/EU
	Certification IEC/EN	IEC/EN 60730-1 and IEC/EN 60730-2-14
	Mode of operation	Type 1.AA.B
	Rated impulse voltage supply / control	0.8 kV
	Control pollution degree	3
	Ambient temperature normal operation	-30...50°C
	Ambient temperature safety operation	The safety position will be attained up to max. 75°C
	Storage temperature	-40...50°C
Ambient humidity	Max. 95% r.H., non-condensing	
Servicing	maintenance-free	
Weight	Weight	2.8 kg

6. WARUNKI TRANSPORTU I SKŁADOWANIA

Kłapy przeciwpożarowe KTM należy składować w pudłach kartonowych i/lub na paletach. Kłapy w wersji z siłownikiem elektrycznym powinny mieć uprzednio zabezpieczony siłownik pudełkiem kartonowym. Kłapy powinny być składowane w pomieszczeniach zamkniętych, zapewniających ochronę przed działaniem czynników atmosferycznych, w temperaturze minimum +5°C.

Nie należy dopuszczać do uszkodzeń mechanicznych kłap, które mogą być spowodowane np. uderzeniami, czy poprzez gwałtowne upuszczanie. Podczas transportu kłapy powinny być zapakowane w kartony i/lub umieszczone na paletach oraz zabezpieczone przed zmianą położenia, a także przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

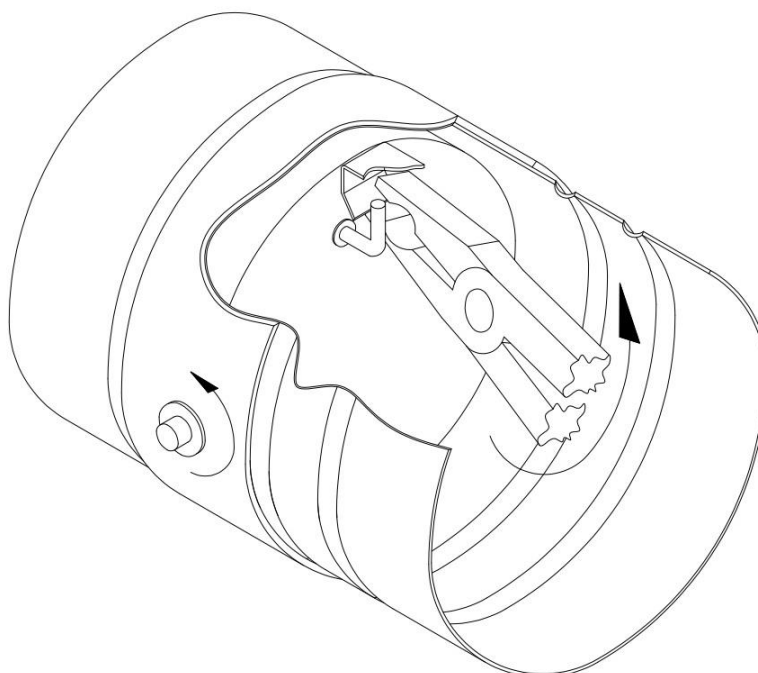
Po każdym transporcie należy przeprowadzić wizualną kontrolę każdej kłapy.

7. INSTRUKCJA MONTAŻU URZĄDZENIA

Przed przystąpieniem do montażu kłap przeciwpożarowych należy sprawdzić czy podczas transportu lub składowania nie doszło do uszkodzenia kłapy.

Należy sprawdzić czy kłapa daje się otworzyć i zamknąć (pełne otwarcie i zamknięcie). W przypadku kłap typu KTM-E otwierać kłapę kluczykiem siłownika. Otwarcie i pełne zamknięcie musi odbywać się w sposób płynny (nie skokowy). Nie należy ciągnąć kłapy za jej przegrodę w celu otwarcia / zamknięcia, może to spowodować trwałe uszkodzenie urządzenia nie podlegające gwarancji.

Podczas testowania kłapy KTM o wielkości DN>125, podczas otwierania przegrody odchylić (jak na rys.5) zderzak, tak aby odblokować zaczeponą o niego śrubę, tym samym umożliwiając swobodny obrót przegrody.



Rys. 5. Sposób otwierania przegrody kłapy KTM

Przed montażem klapę zabezpieczyć folią lub innym materiałem osłaniającym, w celu ochrony przed zabrudzeniem, a w konsekwencji uszkodzeniem elementów klapy.

Klapy dla zachowania deklarowanej odporności, izolacyjności i dymoszczelności EIS120, EI90, EI60, EI30 powinny być montowane w ścianach, które po przeprowadzeniu badań zostały zaklasyfikowane jako EIS120, EI90, EI60, EI30.

Dopuszcza się stosowanie klap KTM w ścianach o innej odporności ogniowej, jednak należy wówczas pamiętać, że odporność ogniowa EI całej zabudowy klapy KTM jest odpornością najniższego sklasyfikowanego pod tym względem elementu w tym układzie.

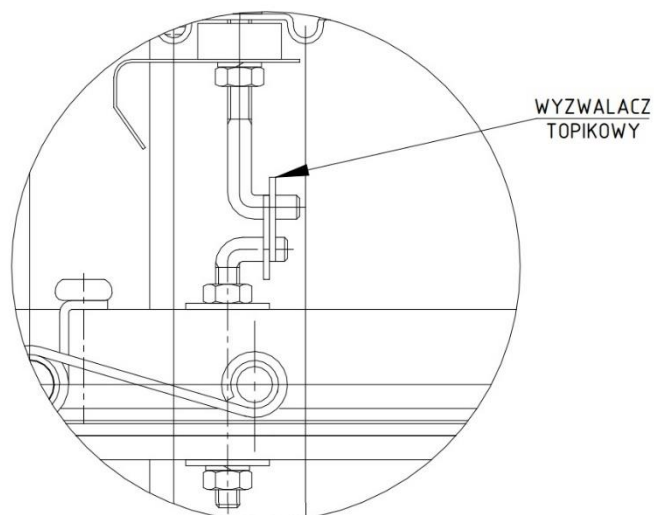
Do klapy przeciwpożarowej mogą być podłączane przewody z materiałów palnych lub niepalnych. Przewody muszą być zamontowane tak, aby w przypadku pożaru nie przenosiły obciążeń na klapę przeciwpożarową. Wydłużenie przewodów w przypadku pożaru może być kompensowane przez wsporniki i kolana.

UWAGA: Odstęp między przeciwpożarowymi klapami odcinającymi oraz między przeciwpożarowymi klapami odcinającymi a elementami konstrukcyjnymi musi wynosić:

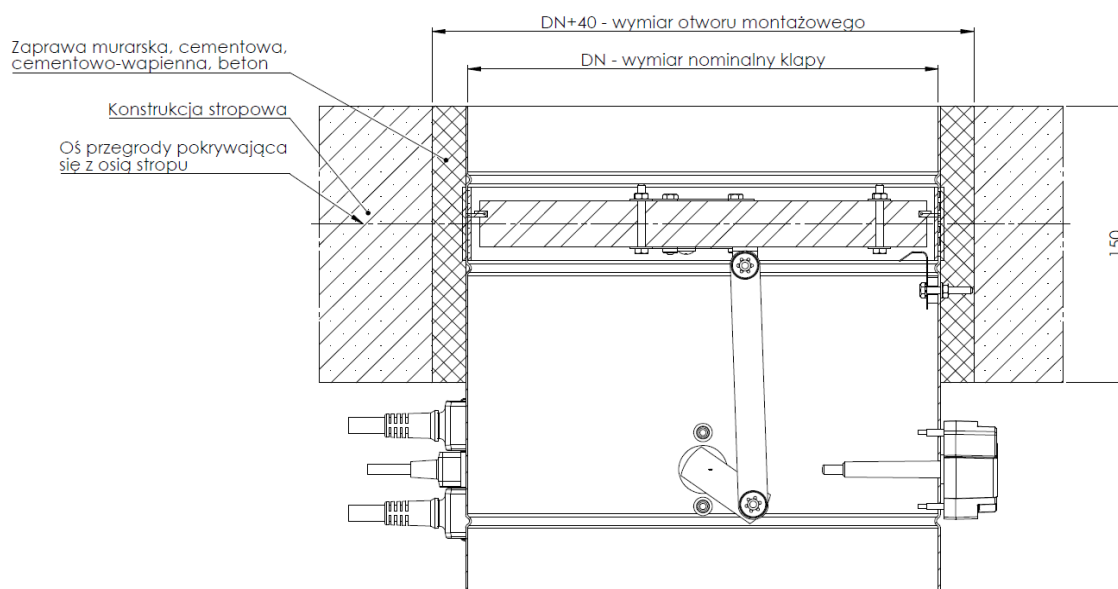
- a) min. 10 mm między przeciwpożarowymi klapami odcinającymi instalowanymi w oddzielnych przewodach wentylacyjnych,
- b) min. 10 mm między przeciwpożarową klapą odcinającą, a elementem konstrukcyjnym (ścianą/stropem) .

7.1 Technologia montażu – Konstrukcja stropowa

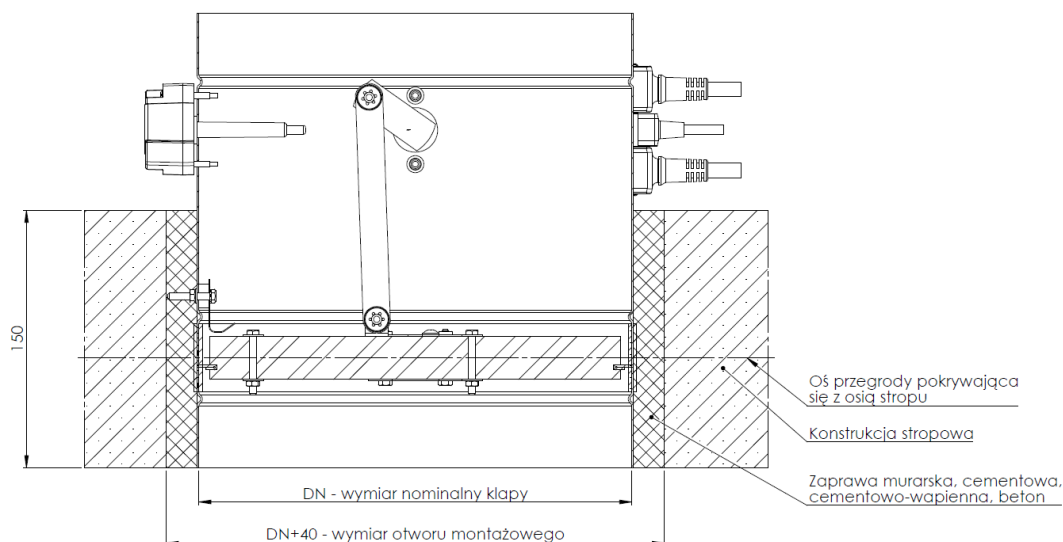
1. Wykonać otwór w stropie o wymiarze o 40 [mm] (dopuszczalne 40 ÷ 80 [mm]) większym od wymiaru nominalnego klapy, tj. DN+40.
2. Wsunąć zamkniętą klapę do otworu montażowego i podeprzeć bądź podwiesić tak, aby oś przegrody klapy pokrywała się orientacyjnie z osią stropu oraz, aby została zachowana współosiowość klapy i otworu montażowego.
3. Po ustawieniu klapy zgodnie z opisem, szczelinę pomiędzy klapą a ścianą należy dokładnie wypełnić zaprawą murarską, cementową, cementowo-wapienną lub betonem.
4. Po wyschnięciu zaprawy (ok. 48 godzin) usunąć podpory lub podwieszenia jakich użyto do montażu klapy, sprawdzić poprawność działania klapy, po czym pozostawić klapę w pozycji otwartej (montując w klapach KTM wyzwalacz topikowy jak na rys.6).



Rys. 6. Sposób otwierania przegrody kłapy KTM



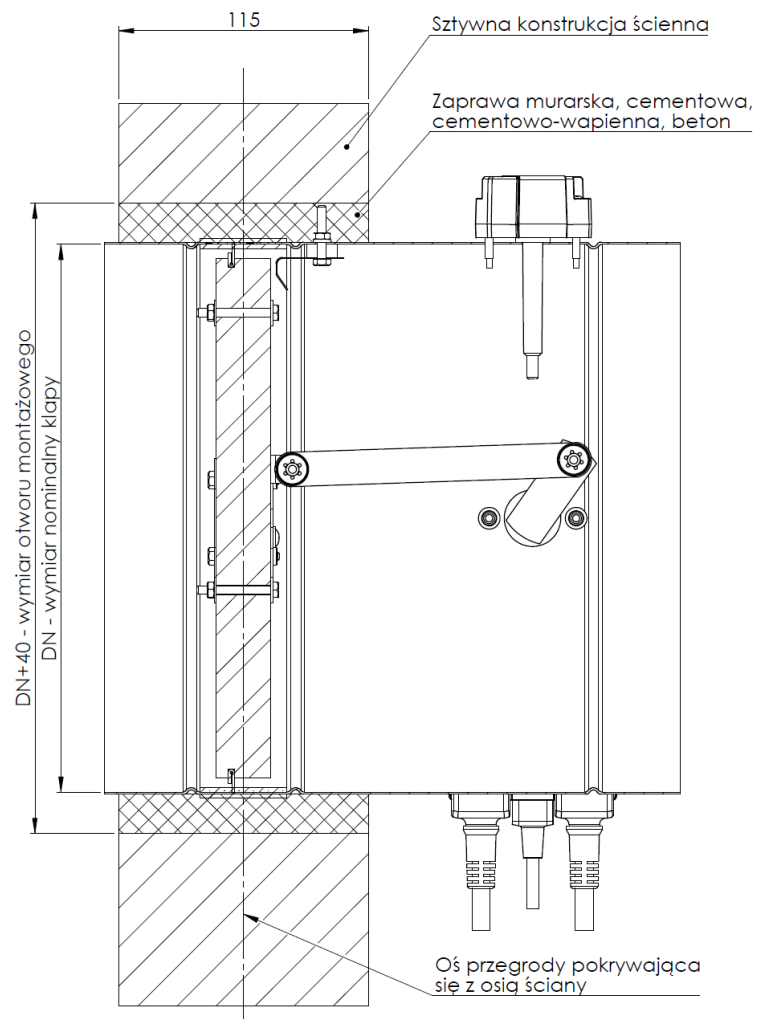
Rys. 7. Sposób zabudowy kłap odcinających KTM w konstrukcjach stropowych



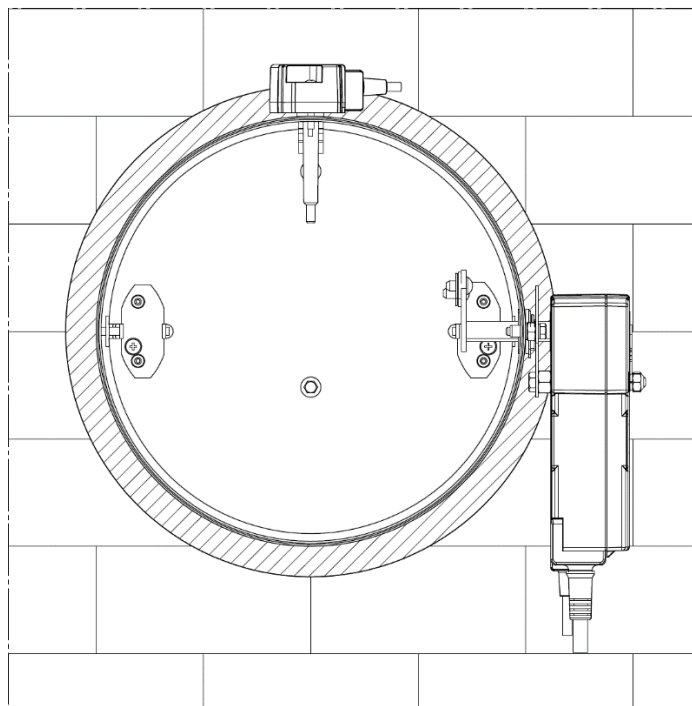
Rys. 8. Sposób zabudowy kłap odcinających KTM w konstrukcjach stropowych

7.2 Technologia montażu – Sztywna konstrukcja ścienna

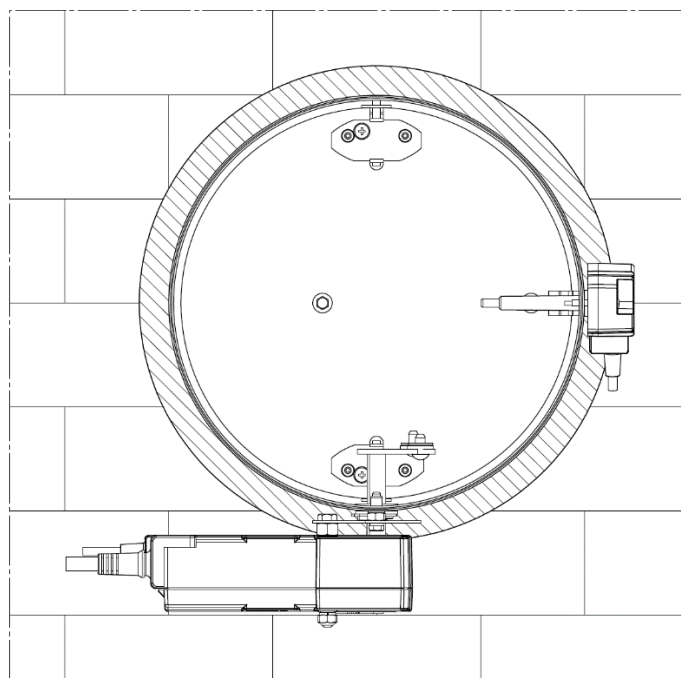
1. Wykonać otwór w ścianie o wymiarze 40 [mm] (dopuszczalne 40 ÷ 80 [mm]) większym od wymiaru nominalnego kłapy, tj. DN+40.
2. Zamkniętą klapę wsunąć do otworu montażowego i podeprzeć bądź podwiesić tak, aby oś przegrody kłapy pokrywała się orientacyjnie z osią ściany oraz, aby została zachowana współosiowość kłapy i otworu montażowego.
3. Po ustawieniu kłapy zgodnie z opisem szczelinę pomiędzy klapą a ścianą, należy dokładnie wypełnić zaprawą murarską, cementową, cementowo-wapienną lub betonem.
5. Po wyschnięciu zaprawy (ok. 48 godzin) usunąć podpory lub podwieszenia jakich użyto do montażu kłapy, sprawdzić poprawność działania kłapy, po czym pozostawić klapę w pozycji otwartej (montując w klapach KTM wyzwalacz topikowy jak na rys.6).



Rys. 9. Sposób zabudowy kłap odcinających KTM w sztywnych konstrukcjach ściennych o grubości 115 mm



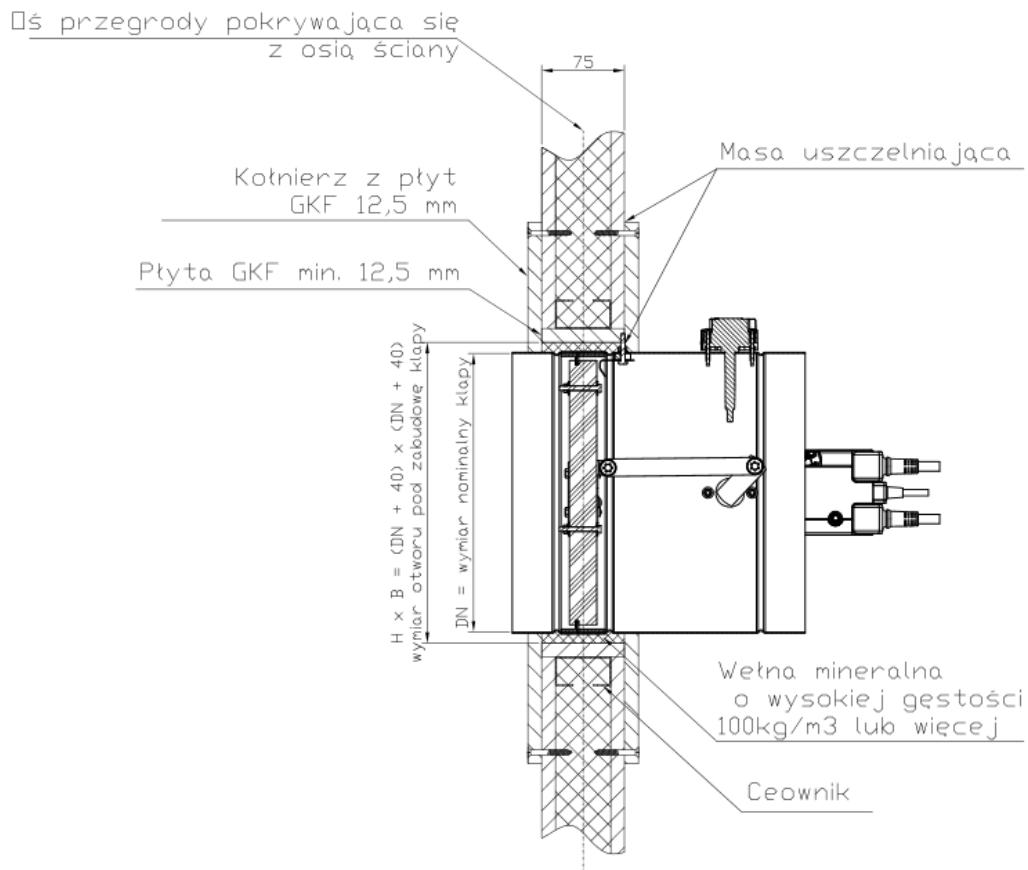
Rys. 10. Sposób montażu klap odcinających KTM w sztywnych konstrukcjach ściennych z poziomą osią obrotu przegrody



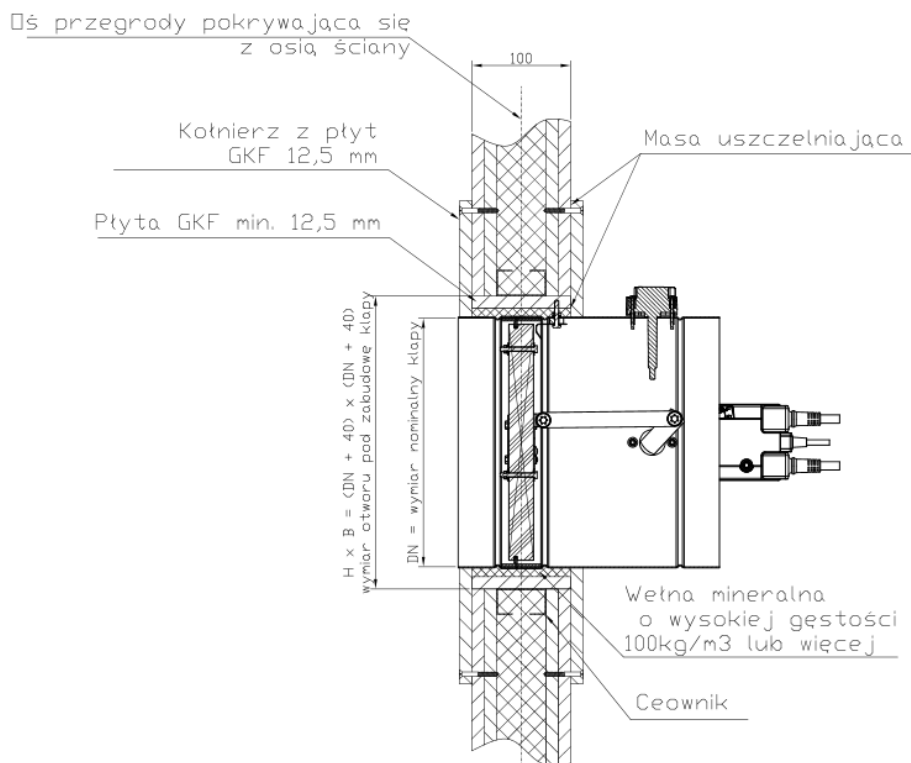
Rys. 11. Sposób montażu klap odcinających KTM w sztywnych konstrukcjach ściennych z pionową osią obrotu przegrody

7.3 Technologia montażu – Podatna konstrukcja ścienna

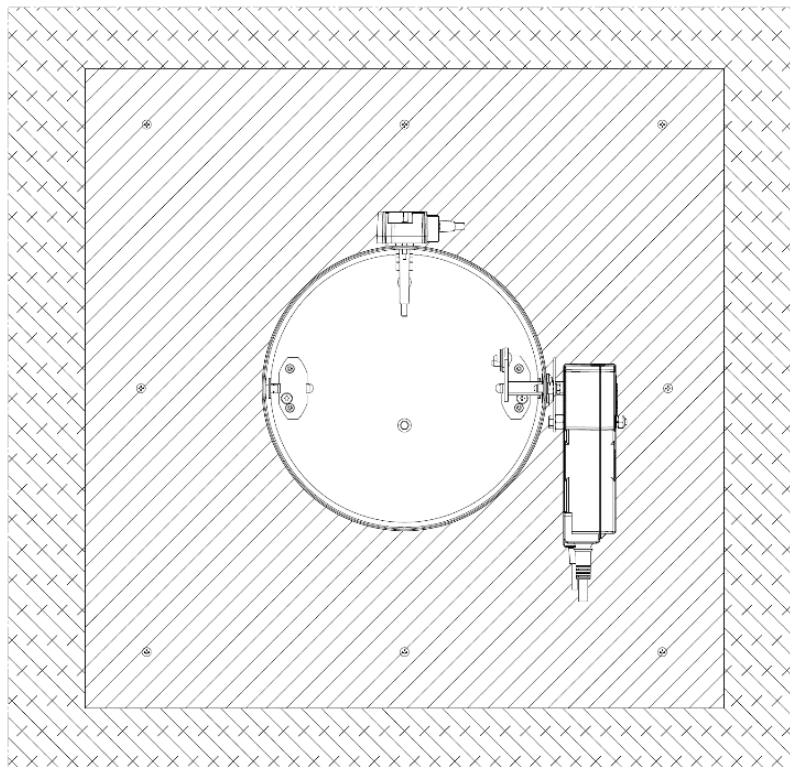
1. Wykonać otwór w ścianie o wymiarach o 40 [mm] (dopuszczalne 40 ÷ 80 [mm]) większych od wymiaru nominalnego kłapy, tj. $B=DN+40$ i $H=DN+40$.
2. Wykonać ramkę z płyt GKF o grubości 12,5 mm i szerokości odpowiadającej szerokości otworu montażowego, przykręcaną wkrętami, pamiętając o dokładnym uszczelnieniu w miejscach ich styku poprzez użycie masy uszczelniającej Hilti Firestop Coating CP 673, Promastop-Coating, Promaseal-Mastic lub Soudal Firesilicone B1 FR.
3. Wsunąć zamkniętą klapę do otworu montażowego i podeprzeć bądź podwiesić tak, aby oś przegrody kłapy pokrywała się orientacyjnie z osią ściany oraz, aby została zachowana współosiowość kłapy i otworu montażowego.
4. Po ustawieniu kłapy zgodnie z opisem, szczelinę pomiędzy klapą a ścianą należy dokładnie wypełnić niepalną wełną mineralną o wysokiej gęstości, 100 kg/m³ lub więcej.
5. Doszczelnić miejsce wypełnienia wełną mineralną poprzez użycie masy uszczelniającej: Hilti Firestop Coating CP 673, Promastop-Coating, Promaseal-Mastic lub Soudal Firesilicone B1 FR.
6. Zamontować z obu stron przegrody kołnierz z płyt GKF, o grubości 12,5 mm i szerokości $DN+200$ mm (z wyciętym otworem pod klapę), za pomocą wkrętów. W celu prostego montażu, kołnierz może być wykonany z dwóch części.
7. Po zamontowaniu kołnierza usunąć podpory lub podwieszenia jakich użyto do montażu kłapy, sprawdzić poprawność działania kłapy, po czym pozostawić klapę w pozycji otwartej (montując w klapach KTM wyzwalacz topikowy jak na rys.6).



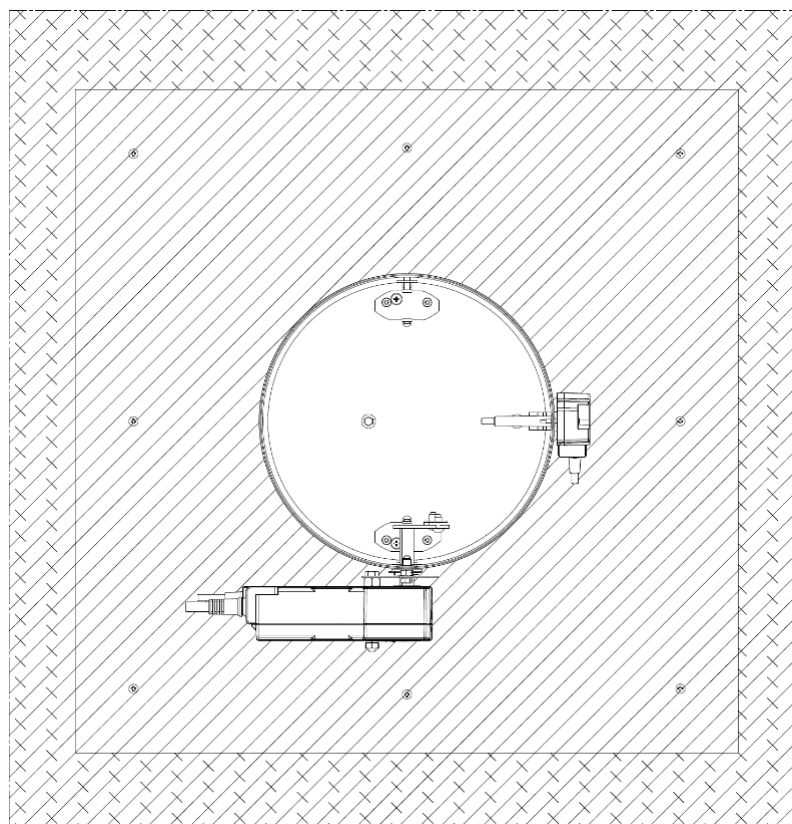
Rys. 12. Sposób zabudowy kłap odcinających KTM w podatnych konstrukcjach ściennych o grubości 75 mm



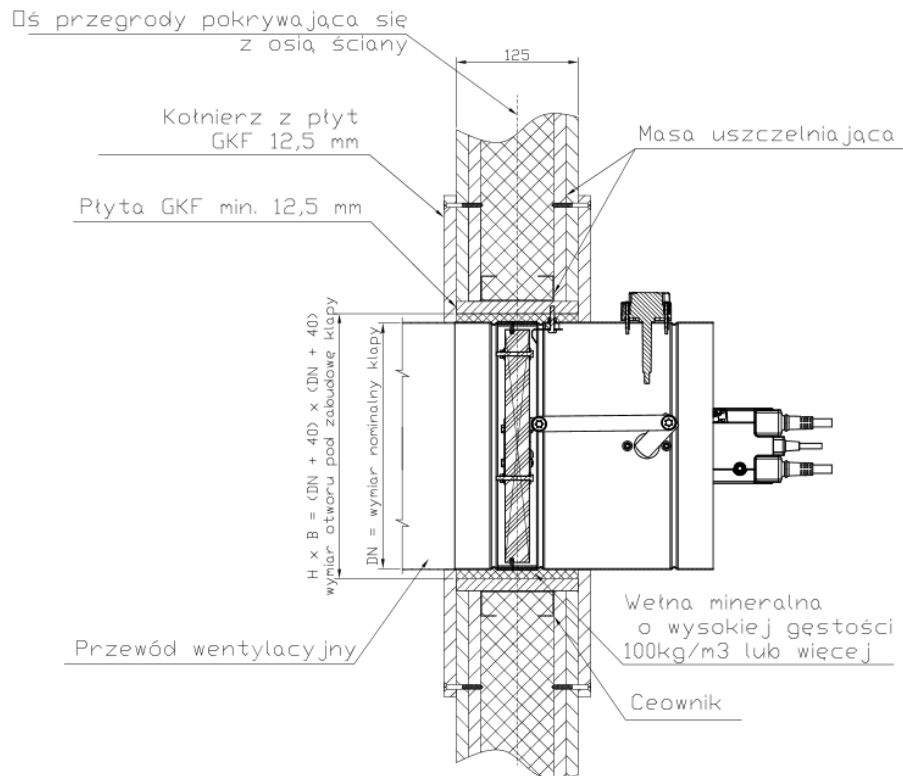
Rys. 13. Sposób zabudowy kłap odcinających KTM w podatnych konstrukcjach ściennych o grubości 100 mm



Rys. 14. Sposób montażu klap odcinających KTM w podatnych konstrukcjach ściennych z poziomą osią obrotu przegrody

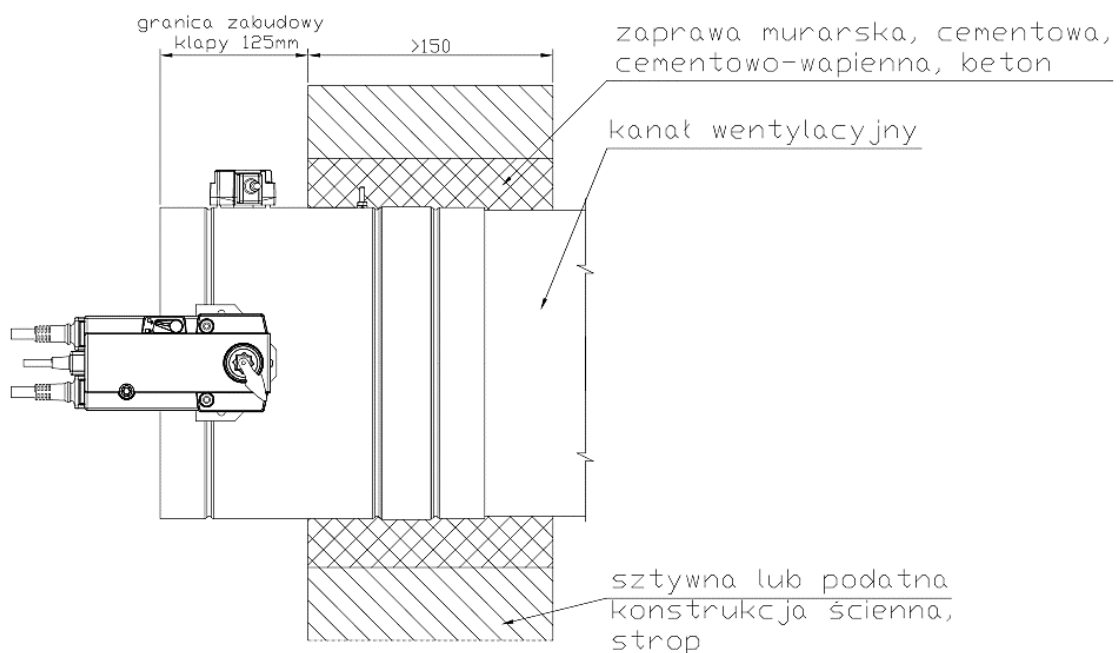


Rys. 15. Sposób montażu klap odcinających KTM w podatnych konstrukcjach ściennych z pionową osią obrotu przegrody



Ry.16. Sposób zabudowy klap odcinających KTM w podatnych konstrukcjach ściennych o grubości 125 mm

7.4 Technologia montażu – Konstrukcje ścienne oraz stropy o dużej grubości



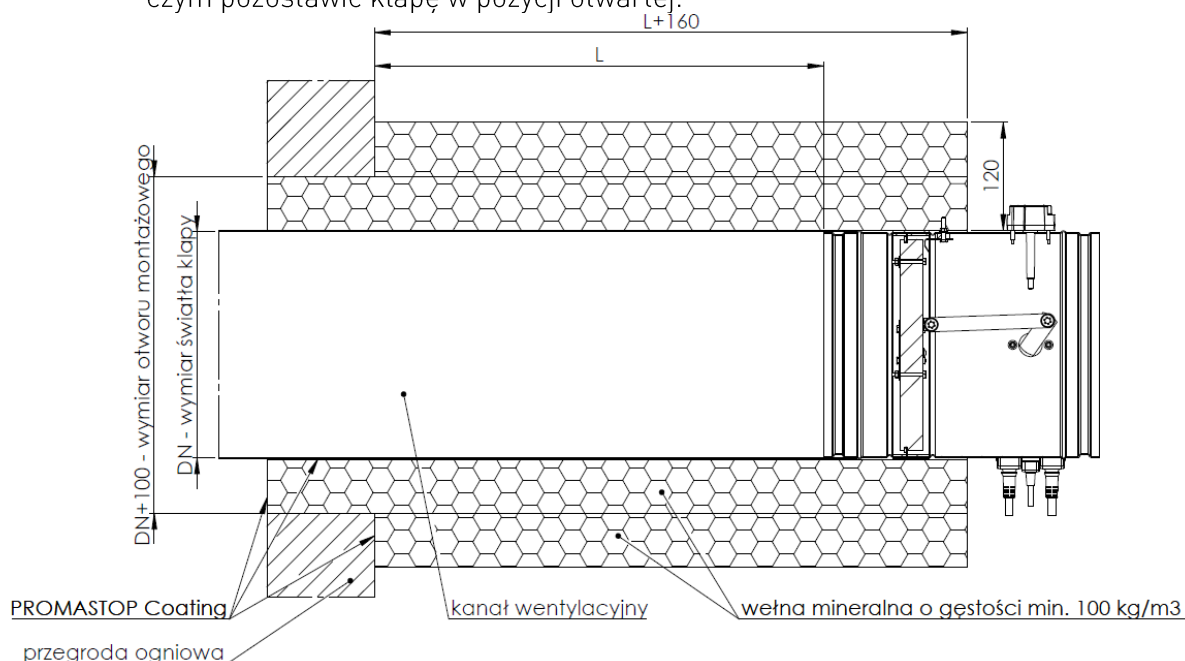
Rys. 17. Sposób zabudowy klap odcinających KTM w konstrukcjach o dużej grubości

W sztywnych i podatnych konstrukcjach ściennych oraz w stropie o grubości mniejszej lub równej 150 mm, kłapy przeciwpożarowe KTM montowane są w taki sposób, aby oś przegrody kłapy pokrywała się orientacyjnie z osią ściany lub stropu.

Natomiast w przypadku ścian oraz stropów o grubości większej niż 150 mm, kłapy przeciwpożarowe KTM montowane są w taki sposób, aby została zachowana granica zabudowy kłapy, tj. 125 mm, pokazana na rysunku 16.

7.5 Technologia montażu – Montaż z dala od konstrukcji ściennej

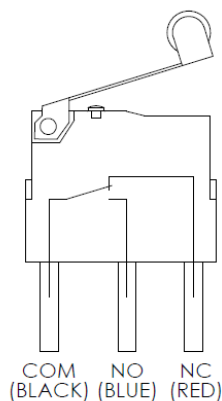
1. Wykonać otwór w ścianie o wymiarze o 100 mm większym od wymiaru nominalnego kłapy, tj. DN+100.
2. Kanał wentylacyjny wsunąć do otworu montażowego i podeprzeć lub podwiesić tak, aby została zachowana współosiowość kanału i otworu.
3. Zamontować zamkniętą klapę do kanału wentylacyjnego, dodatkowo podeprzeć lub podwiesić konstrukcję.
4. Nałożyć warstwę o grubości ok. 1 mm PROMASTOP Coating, produkcji PROMAT, na odcinku pokrycia wełną mineralną.
5. Warstwę PROMASTOP Coating należy również nanieść na przegrodę ogniową w miejscu uszczelnienia przejścia wełną, z obydwu stron, o wielkości około DN+300.
6. Owinąć kanał wentylacyjny oraz klapę na odpowiedniej długości wełną mineralną o wysokiej gęstości co najmniej 100kg/m³.
7. Po zamontowaniu wełny mineralnej sprawdzić poprawność działania kłapy, po czym pozostawić klapę w pozycji otwartej.



Rys. 18. Sposób zabudowy kłap odcinających KTM z dala od konstrukcji ściennej

7.6 Schemat połączenia wyłączników krańcowych w klapie KTM

Mikroprzetaczniki D2SW-3L2M firmy OMRON stosowane są w klapach przeciwpożarowych KTM jako wyłączniki krańcowe sygnalizujące położenie przegrody kłapy. Mikroprzetacznik umożliwia podpięcie dwóch obwodów, normalnie zwartego oraz normalnie otwartego (zwierającego się jedynie w momencie zetknięcia z przegrodą kłapy).



Rys. 19. Schemat połączenia wyłączników krańcowych D2SW-3L2M

8. ZASADY OBSŁUGI OKRESOWEJ I KONSERWACJI

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac eksploatacyjno-konserwacyjnych, należy zapoznać się z niniejszą dokumentacją. W szczególności mają taki obowiązek osoby odpowiedzialne za obsługę urządzenia/systemu w ramach eksploatacji i serwisu. W przypadku braku przeszkolonego personelu posiadającego określone umiejętności techniczne przegląd bieżący urządzeń powinien wykonać Serwis SMAY lub Autoryzowany Serwis SMAY.

Uszkodzenia kłapy KTM wynikające z nieprzestrzegania wytycznych zawartych w dokumentacji, nie będą podlegały naprawom gwarancyjnym.

Wszelkie czynności związane z wymianą lub modyfikacją podzespołów urządzenia mogą być wykonane jedynie przez Serwis SMAY lub Autoryzowany Serwis SMAY (nie dotyczy wymiany wyzwalacza topikowego).

Elementy, które zostały fabrycznie zaplombowane, powinny posiadać nienaruszone oryginalne, założone przez Serwis SMAY lub Autoryzowany Serwis SMAY plomby.

Po zainstalowaniu przeciwpożarowej kłapy KTM, przy uruchomionym systemie, zaleca się przeprowadzanie regularnych kontroli i ich zapisywanie w sposób przedstawiony w Tabeli 2. Zaleca się podjęcie powyższych działań w odstępach lub co najmniej raz na 6 miesięcy.

Aby sprawdzić prawidłowość działania kłap, należy w szczególności:

Kłapa typu KTM-E

1. Dokonać wizualnych oględzin wnętrza kłapy, określić stan przegrody i uszczelnień, czy nie ma uszkodzeń lub zanieczyszczeń, które mogłyby zablokować przegrodę kłapy podczas zamykania.
2. Kłapę testować nie odłączając napięcia zasilania od siłownika.

3. Próbe otwarcia i zamknięcia przeprowadzić poprzez zadawanie położenia przegrody z systemu sterowania klap (położenia: „otwarte” i „zamknięte” odczytać na wskaźniku położenia znajdującym się na siłowniku oraz na sygnalizatorach położenia uruchamianych zamontowanymi w siłowniku krańcówkami).
4. Po wykonaniu powyższych czynności klapę pozostawić w pozycji otwartej.
5. Sporządzić protokół kontroli.

Kłapa typu KTM

1. Dokonać wizualnych oględzin wnętrza kłapy, określić stan przegrody i uszczelnień, czy nie ma uszkodzeń lub zanieczyszczeń, które mogłyby zablokować przegrodę kłapy podczas zamykania.
2. Sprawdzić stan okablowania wyłączników krańcowych.
3. Jeżeli założony jest topikowy wyzwalacz termiczny, należy go zdjąć i sprawdzić poprawność zamykania się przegrody. Sprawdzić czy przegroda jest nieruchoma po zamknięciu.
4. Po wykonaniu powyższych czynności klapę pozostawić w pozycji otwartej, zakładając topikowy wyzwalacz termiczny na śruby typu „L”.
5. Sporządzić protokół kontroli.

Aby umożliwić dokonanie oględzin wnętrza kłapy oraz sprawdzenie stanu układu napędowego, zamontowanej w przewodzie wentylacyjnym, w korpusie umieszczono otwór rewizyjny (jako opcja). Otwór rewizyjny uszczelniony jest uszczelką ceramiczną oraz zaślepiony deklek za pomocą śrub M5x16.



Rys. 20. Otwór rewizyjny kłapy KTM

Kłapa przeciwpożarowa może być czyszczona za pomocą suchej lub wilgotnej ściereczki. Brud oraz inne zanieczyszczenia mogą być usunięte z wykorzystaniem ogólnodostępnych środków czyszczących. Nie stosować środków agresywnych, żrących lub ostrych narzędzi.

Tab.3. Zalecane kontrole

Oznaczenie klapy	
Data kontroli	
Sprawdzić stan okablowania siłownika czy nie jest uszkodzone	
Sprawdzić stan okablowania wyłączników krańcowych	
Sprawdzić czystość klapy, w razie potrzeby oczyścić z zanieczyszczeń	
Sprawdzić stan przegrody i uszczelnień, w razie potrzeby zgłosić problem	
Potwierdzić poprawność operacji bezpiecznego zamknięcia klapy zgodnie z instrukcjami producenta, w razie potrzeby zgłosić problem	
Potwierdzić poprawne działanie klapy przy OTWIERANIU i ZAMYKANIU, stosując układ sterujący i fizyczną obserwację klapy, w razie potrzeby zgłosić problem	
Potwierdzić poprawne działanie wyłączników krańcowych w pozycjach OTWARTEJ i ZAMKNIĘTEJ przegrody, w razie potrzeby zgłosić problem	
Potwierdzić, że kłapa spełnia swą funkcję jako część układu sterującego	
Potwierdzić, że kłapa pozostaje w swym roboczym położeniu	
UWAGA: Kłapa przeciwpożarowa jest zwykle częścią systemu wentylacji pożarowej. W takim przypadku cały system należy sprawdzić zgodnie z wymaganiami eksploatacyjnymi i konserwacyjnymi.	

Tab.4. Karta diagnostyczna

Karta diagnostyczna			
Lp.	Objawy nieprawidłowego funkcjonowania kłapy	Przyczyny nieprawidłowego funkcjonowania kłapy	Sposób usunięcia nieprawidłowego funkcjonowania kłapy
1	Brak sygnalizacji zamknięcia / otwarcia kłapy	1. Brak pełnego otwarcia przegrody (wkręcony wkręt, źle zamontowany kanał do kłapy). 2. Źle podłączone przewody od krańcówek. 3. Uszkodzony siłownik.	1. Usunięcie przyczyny powodującej blokowanie przegrody. 2. Prawidłowe podłączenie przewodów. 3. Wymiana uszkodzonego siłownika (po konsultacji z producentem kłap)
2	Brak reakcji siłownika po podłączeniu zasilania.	1. Uszkodzony siłownik. 2. Uszkodzony czujnik temperatury 3. Zablokowana przegroda w kłapie	1. Wymiana siłownika na nowy (po konsultacji z producentem kłap) 2. Wymiana czujnika temperatury na nowy. 3. Usunięcie przyczyny blokowania przegrody.
3	Brak możliwości otworzenia kłapy z siłownikiem za pomocą kluczyka.	1. Zerwany mechanizm w siłowniku (zbyt gwałtowne kręcenie). 2. Zablokowana przegroda.	1. Wymiana siłownika (po konsultacji z producentem kłap). 2. Usunięcie przyczyny blokowania przegrody.

9. WARUNKI GWARANCJI

1. Producent zapewnia gwarancję na dostarczony wyrób na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży lub inny okres uzgodniony w umowie. Istnieje możliwość przedłużenia gwarancji, pod warunkiem podpisania odrębnej Umowy Konserwacji i Serwisu pomiędzy producentem, a właścicielem/zarządcą obiektu.
2. Podstawą rozpatrywania reklamacji jest zgłoszenie reklamacji w okresie trwania gwarancji w terminie 7 dni od dnia wykrycia wady, udostępnienie produktu w stanie, w jakim ujawniła się w nim wada, wraz ze szczegółowym opisem problemu technicznego oraz dokumentami potwierdzającymi wykonanie wszelkich, przewidzianych przez producenta przeglądów, sprawdzeń okresowych/konserwacji.
3. Producent zobowiązuje się przystąpić do usuwania wady w terminie 2 dni roboczych od dnia otrzymania zgłoszenia. Producent zobowiązuje się usunąć wadę w terminie 21 dni roboczych od dnia otrzymania zgłoszenia wraz z kompletem dokumentów, a w przypadku konieczności sprowadzenia trudnodostępnych materiałów lub części naprawa zostanie przeprowadzona w najkrótszym technicznie uzasadnionym terminie.
4. Okres gwarancji przedłuża się o czas trwania naprawy.
5. Gwarancja obowiązuje w przypadkach opisanych w OWG.
6. Gwarancja nie obejmuje przypadków opisanych w OWG.
7. Dokumenty OWG oraz OWS dostępne są na stronie www.smay.pl