

LUT TWARDY SREBRNO-MIEDZIONO-FOSFOROWE AG-P



Luty twarde srebrno-miedziono-fosforowe Ag-P z dodatkiem srebra wg DIN EN 1044 stosowane do lutowania twardego miedzi z miedzią (bez użycia topnika).

W przypadku lutowania miedzi z mosiądzem lub brązem cynowo-cynkowym należy zastosować pastę HS. Dopuszczony do lutowania instalacji przesyłających fluorowane chlorowęglowodory. Stosowany także w technice chłodniczej (do temp. roboczej 150°C) oraz w przemyśle elektrotechnicznym.

Stop	Skład			Temp. topnienia	Temp. robocza	Gęstość	Wytrzymałość	Norma		
	Ag	Cu	P	°C	°C	[g/cm ³]	[kg/mm ²]	ISO 17672	EN1044	AWS AS.8
Ag2P	2	91,5	6,5	645-825	740	8,1	55	CuP279	CP 105	BCuP-6
Ag5P	5	89	6	645-815	710	8,2	55	CuP281	CP 104	BCuP-3
Ag15P	15	80	5	645-800	700	8,4	54	CuP284	CP 102	BCuP-5
Ag18P	18	75,5	6,5	643-666	670	8,4	50			