

WENTYLATOR DACHOWY PRZECIWWYBUCHOWY TH-EX



Wentylatory nawiewno-wywiewne produkowane są zgodnie z międzynarodowymi standardami ISO 9001 oraz zgodnie z normą o systemie zapewnienia jakości w przypadku produkcji wyrobów przeznaczonych do użycia w przestrzeniach zagrożonych wybuchem – PN-EN 13980. Odpowiadają wymaganiom Dyrektywy ATEX 94/9/EC, zaprojektowane do użytku w strefach zagrożonych wybuchem poza kopalniami i wyrobiskami górniczymi. Spełniają wymogi grupy II kategorii 2G – strefa 1i/lub2. Przeznaczone są do montażu na zewnątrz. Temperatura zarówno transportowanego medium jak i otoczenia silnika elektrycznego nie może przekroczyć 40°C.

Dane techniczne

Konstrukcja

Obudowa wentylatora i wirnik wykonane są z antystatycznego tworzywa sztucznego. Podstawa wraz z czaszą wykonane z blachy stalowej malowanej farbą proszkową poliestrową na kolor czarny.

Silnik elektryczny

Wentylatory wyposażone są w przystosowane do pracy w strefie zagrożonej wybuchem silniki jednofazowe 230V – 50Hz, o budowie wzmocnionej II2G EExe IIT3.

	Typ silnika EExE	n_{\max} [obr/min]	P_{\max} [W]	Natężenie [A]	Wydajność max. [m ³ /h]	Temp _{max} [°C]	[dB(A)]*	Masa [kg]
TH-800 Ex	IIT3	2480	76	0,57	800	40	57	5,6

* Poziom ciśnienia akustycznego mierzony w odległości 3 m od wentylatora

Wydajność

